



## TOLERANCES EN 10029

**Tabel 1. Tolerances on thickness**

Nominal thickness	Tolerances on nominal thickness							
	Class A		Class B		Class C		Class D	
	↓	↑	↓	↑	↓	↑	↓	↑
≥ 3 < 5	-0,3	+0,7	-0,3	+0,7	-0	+1,0	-0,5	+0,5
≥ 5 < 8	-0,4	+0,8	-0,3	+0,9	-0	+1,2	-0,6	+0,6
≥ 8 < 15	-0,5	+0,9	-0,3	+1,1	-0	+1,4	-0,7	+0,7
≥ 15 < 25	-0,6	+1,0	-0,3	+1,3	-0	+1,6	-0,8	+0,8
≥ 25 < 40	-0,7	+1,3	-0,3	+1,7	-0	+2,0	-1,0	+1,0
≥ 40 < 80	-0,9	+1,7	-0,3	+2,3	-0	+2,6	-1,3	+1,3
≥ 80 < 150	-1,1	+2,1	-0,3	+2,9	-0	+3,2	-1,6	+1,6
≥ 150 < 250	-1,2	+2,4	-0,3	3,3	-0	+3,6	-1,8	+1,8

**Tabel 2. Tolerances on the width (cut-edges)**

Nominal thickness	Tolerances	
	↓	↑
T < 40	0	+20
T ≥ 40 < 150	0	+25
T ≥ 150 < 400	0	+30

**Tabel 3. Tolerances on the length**

Nominal length	Tolerances	
	↓	↑
< 4000	0	+20
≥ 4000 < 6000	0	+30
≥ 6000 < 8000	0	+40
≥ 8000 < 10000	0	+50
≥ 10000 < 15000	0	+75
≥ 15000 < 20000	0	+100

**Tolerances on the flatness, class N**

Nominal thickness	Steel type L		Steel type H	
	measuring length			
	1000	2000	1000	2000
≥ 3 < 5	9	14	12	17
≥ 5 < 8	8	12	11	15
≥ 8 < 15	7	11	10	14
≥ 15 < 25	7	10	10	13
≥ 25 < 40	6	9	9	12
≥ 40 ≤ 250	5	8	8	12

**Tolerances on the flatness, class S**

Nominal thickness	Steel type L		Steel type H	
	measuring length			
	1000	2000	1000	2000
≥ 3 < 5	5	10	7	14
≥ 5 < 8	5	10	7	13
≥ 8 < 15	3	6	7	12
≥ 15 < 25	3	6	7	11
≥ 25 < 40	3	6	7	11
≥ 40 ≤ 250	3	6	6	10

Steel type L : Products with a specified minimum yield point ≤ 460 N/mm<sup>2</sup> with the exception of hardened and tempered steel.

Steel type H : Products with a specified minimum yield point > 460 N/mm<sup>2</sup> and < 700 N/mm<sup>2</sup> and all hardened and tempered steel.